



Maîtrise du risque aéroporté dans les blocs et secteurs opératoires des établissements de santé

Maîtriser les risques de contamination, le fonctionnement et la gestion des blocs opératoires

🕒 1 jour - 7 heures

🕒 9H00 - 17H30

📍 Paris

Délais d'accessibilité : 11 jours ouvrés

🏠 Disponible en INTRA

👤 4 à 14 participants

Tarifs publics

👤 Non adhérent : **900 € HT**

★ Adhérent : **700 € HT**

Formation éligible par votre OPCO, les modalités de paiement et les délais d'accès sont consultables dans les conditions générales de vente page 46.

Programme

Matin

- Le risque microbiologique aéroporté dans les secteurs opératoires (Place de l'air dans les facteurs de risques infectieux en chirurgie, Composition de l'air et modes de contamination, Analyse du risque infectieux lié à l'air au bloc opératoire)
- Cadre normatif et recommandations relatifs à la qualité de l'air (La norme NF S90-351 et son évolution, Les normes méthodologiques sous-jacentes, Préconisations et recommandations complémentaires)
- Focus concernant les sas des blocs opératoires

Après-midi

- Les moyens techniques de maîtrise de la qualité d'air (Principes et classification de la filtration mécanique, Les installations de traitement d'air, Les technologies non-conventionnelles de traitement d'air, Focus sur la régulation de la température et de l'hygrométrie et/ou sur les épurateurs d'air)
- Les bonnes pratiques au bloc opératoire - organisation et comportement du personnel (Gestion des flux, Bonnes pratiques à l'hôpital et au bloc opératoire)
- Retours d'expérience et cas concrets de contamination
- Synthèse et questions/réponses (indications médicales et environnementales...)

Formation en partenariat avec



Compétences visées

- Acquérir les connaissances globales sur la gestion du bloc opératoire et de ses locaux annexes
- Intégrer les exigences de la norme NF S90-351 au contexte des blocs opératoires

Objectifs pédagogiques

- Maîtriser les risques de contaminations particulières et microbiologiques dans un bloc opératoire
- Maîtriser le fonctionnement du système de traitement de l'air
- Gérer le comportement du personnel dans un environnement de bloc opératoire

Public concerné

- Personnels de santé (Personnel de bloc, Ingénieur et technicien TCE, de maintenance CVC, Hygiéniste, Directeur de travaux),
- Personnels hors santé (Bureau d'étude, Architecte, Technicien de, Société de qualification et de maintenance)

Prérequis

Absence de prérequis

Moyens pédagogiques

- Démonstrations et ateliers pratiques
- Exercices interactifs
- Exposés théoriques
- Guide Aspec : *Le livre Blanc*

Évaluation

- En cours de formation : réveils pédagogiques, quizz, échanges avec le formateur
- En fin de formation : QCM

Formateurs référents

Stéphane ORTU et Philippe BOURBON (bio p6)

Accessibilité aux situations de handicap : Pour toutes nos formations, nous réalisons des études préalables à la formation pour adapter les locaux, les modalités pédagogiques et l'animation de la formation en fonction de la situation de handicap annoncée. De plus en fonction des demandes, nous mettrons tout en œuvre pour nous tourner vers les partenaires spécialisés

« Maîtrise du risque aéroporté dans les blocs et secteurs opératoires des établissements de santé »

1 jour

Formateur référent :

Stéphane ORTU / Philippe BOURBON

Lieu :

Paris ou Lyon ou Bordeaux (Présentiel)

Formateurs / intervenants :

P.Bourbon / N.Laudinet / L.Simon / R.Baron

Compétences visées :

- Maîtriser la gestion du bloc opératoire et de ses locaux annexes
- Intégrer les exigences de la norme NF S90-351 au contexte des blocs opératoires

Objectifs pédagogiques :

- Maîtriser les risques de contaminations particulières et microbiologiques dans un bloc opératoire
- Maîtriser le fonctionnement du système de traitement de l'air
- Gérer le comportement du personnel dans un environnement de bloc opératoire

Public concerné :

- Tout personnel démarrant ou exerçant une activité en lien avec le milieu de la salle propre ou des environnements maîtrisés
- 4 à 14 participants

Pré-requis :

Aucun pré-requis

Horaires :

9h00-17h30

Délai d'accès :

11 jours ouvrés

Evaluations :

Chaque participant devra être équipé d'un téléphone portable

Gestion du handicap :

Nos formations sont accessibles aux personnes à mobilité réduite selon notre politique d'accueil aux personnes en situation de handicap. Nous vous remercions de prendre contact avec nous pour adapter les modalités d'accueil et la pédagogie afin que nous puissions vous accueillir dans les meilleures conditions, et garantir l'efficacité des formations délivrées. Merci de contacter Philippe BOURBON, Référent Handicap, afin d'organiser votre accueil (Tel : 0670260102 ou philippe.bourbon@aspec.fr). Si toutefois nos moyens pédagogiques ne sont pas adaptés à la formation, nous nous rapprocherons de notre partenaire spécialisé AGEFIPH pour répondre favorablement à votre demande.

Programme (Jour 1)

Séquences	Contenu	Méthodes pédagogiques
9h00 à 9h30	1. Introduction - Présentation du formateur et des participants. - Attentes des participants - Présentation du programme et de ses objectifs	- Exposés - Echanges en grand groupe - Tour de table
9h30 à 10h45	2. Le risque microbiologique aéroporté dans les secteurs opératoires - Place de l'air dans les facteurs de risques infectieux en chirurgie - Composition de l'air et modes de contamination - Analyse du risque infectieux lié à l'air au bloc opératoire	- Exposés - Echanges en grand groupe
10h45-11h00 : Pause		
11h00 à 12h30	3. Cadre normatif et recommandations relatifs à la qualité de l'air - La norme NF S90-351 et son évolution - Les normes méthodologiques sous-jacentes - Préconisations et recommandations complémentaires - Focus concernant les sas des blocs opératoires sur les analyses de risque	- Exposés - Echanges en grand groupe
12h30 à 14h00 : PAUSE DEJEUNER		
14h00 à 15h30	4. Les moyens techniques de maîtrise de la qualité d'air - Principes et classification de la filtration mécanique - Les installations de traitement d'air - Les technologies non-conventionnelles de traitement d'air - Focus sur la régulation de la température et de l'hygrométrie, et/ou sur les épurateurs d'air	- Exposés - Echanges en grand groupe - Démonstrations
15h30-15h45 : Pause		
15h45 à 16h15	5. Les bonnes pratiques au bloc opératoire - Organisation et comportement du personnel - Gestion des flux - Bonnes pratiques à l'hôpital et au bloc opératoire	- Exposés - Echanges en grand groupe - Démonstrations
16h15 à 16h30	6. Contaminations - Retours d'expérience - Cas concrets de contamination	- Exposés - Démonstrations - Echanges en grand groupe
16h30 à 17h00	7. Synthèse - Indications médicales et environnementales - Questions/réponses	- Echanges en grand groupe
17h00 à 17h30	10. Conclusion de la journée - Evaluation des acquis (questionnaire) - Correction en salle - Bilan de la formation	- Echanges en grand groupe - QCM - Tour de table